



- A – woda napowietrzona Dn 80  
B – spust popłuczyn Dn 125  
C – spust 1 filtratu Dn 80  
D – powietrze do płukania filtrów Dn 50  
E – woda uzdatniona Dn 80  
F – woda płuczna Dn 125

17.	Wentylator dachowy WD-16– szt.1
16.	Przepustnica z dźwignią DN 100 – szt.6
15.	Przepustnica z dźwignią DN 80 – szt.2
14.	Zawór czepalny z kurkiem do węża DN 15– szt.2
13.	Łącznik amortyzacyjny DN 125 – szt.2
12.	Wodomierz MWN 80 NO – szt.2
11.	Osuszacz powietrza WDH 601/0.55kW
10.	Rozdzielnia energetyczna
9.	Rozdzielnia technologiczna
8.	Rozdzielnia pneumatyczna w/g rys. Nr 10
7.	Istniejący chlorator C-52
6.	Zbiornik kontrolno-pomiarowy 60x80x80cm
5.	Zestaw hydroforowy ZH-CR/M 4.10.5/2.2 kW + TP100-200/2/5,5 kW
4.	Zestaw dmuchawy DIC-75H/4,0kW – kpl.1
3.	Zestaw sprężarki KC 420-100/2.2 kW – kpl.1+1 (rezerwa)
2.	Zestaw filtracyjny FIC/104/6156 – kpl.2
1.	Zestaw aeracji AIC 800 /0.90 – kpl.1 (aerator zwykły)
Lp.	Element:

ZAKŁAD PROJEKTOWANIA WODOCIĄGÓW I KANALIZACJI W OLSZTYNIE			
Objekt: Rozbudowa stacji uzdatniania wody w Potrych		Adres: m. Potry gm. Naruszewo	
Rysunek: Technologia			
Nr rys:  4	Projektował: mgr inż. Stefan Pokorski upr. bud. nr 62/89/OL  Sprawdził: mgr inż. Grzegorz Pokorski upr. bud. nr 06/01/OL		Skala:  1:50
Data: 01.2014			Branża: sanit.